



**Informacje na temat środków bezpieczeństwa i sposobu postępowania
w przypadku wystąpienia poważnych awarii.**

1. Oznaczenie prowadzącego zakład oraz adres

Oznaczenie prowadzącego zakład

Prowadzący zakład:	Krzysztof Koralewski - Prezes Zarządu Zdzisław Okulewicz - Dyrektor Techniczny
Adres:	ADAMA Manufacturing Poland S.A. ul. Sienkiewicza 4 56-120 Brzeg Dolny
Telefon:	+48 667 650 014
Email:	biuro_amp@adama.com

Adres zakładu

Nazwa zakładu:	ADAMA Manufacturing Poland S.A.
Miejscowość:	Brzeg Dolny
Ulica, numer:	Sienkiewicza 4
Poczta:	56-120 Brzeg Dolny
Gmina:	Brzeg Dolny
Powiat:	Wołów
Województwo:	Dolnośląskie

2. Osoba odpowiedzialna za udzielanie informacji

Stanowisko:	Piotr Grobelny – Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Prewencji
Telefon kontaktowy:	71 794 27 79
e-mail:	piotr.grobelny@pcc.eu

3. Potwierdzenie, że zakład podlega regulacjom prawnym i przepisom administracyjnym ustanawiającym system przeciwdziałania poważnym awariom

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138), zakład ADAMA Manufacturing Poland S.A. zlokalizowany w Brzegu Dolnym został zakwalifikowany do kategorii zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR).

Zgodnie z obowiązującymi wymaganiami ustawy Prawo Ochrony Środowiska, zakład ADAMA Manufacturing Poland S.A. dokonał zgłoszenia Dolnośląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu. Opracowano i przedłożono do ww. jednostek administracji państwowej Program Zapobiegania Awariom, Raport o Bezpieczeństwie i Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy.

Dokumenty te zostały zatwierdzone przez Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej i zaakceptowane przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu. Stanowi to potwierdzenie realizacji wszystkich obowiązków zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

4. Opis działalności prowadzonej w zakładzie

ADAMA Manufacturing Poland S.A. jest częścią międzynarodowego koncernu ADAMA. ADAMA to firma globalna o międzynarodowym charakterze. Jest światowym liderem w dziedzinie środków ochrony roślin. Oferuje szeroką gamę produktów chwastobójczych, owadobójczych i grzybobójczych, które zapobiegają powstawaniu strat w plonach. W ten sposób przyczyniamy się do rozwiązania jednego z największych problemów ludzkości – zaopatrzenia w żywność. W Polsce ADAMA jeszcze bardziej umocnił swoją pozycję poprzez włączenie w swoje struktury Rokity-Agro S.A. Dolnobrzeska fabryka produkuje na jednej instalacji kwas 2,4-D i jego pochodne oraz na drugiej instalacji Antywylegacz (chlorek chloromekwatu, CCC). W ofercie firmy znajdują się wysokiej jakości herbicydy i regulatory wzrostu, w tym znana już od wielu lat na rynku rodzina Aminopielików i Antywylegaczy. Dzięki połączeniu firm, ADAMA Manufacturing Poland SA zajmuje obecnie drugie miejsce w Polsce, zarówno pod względem obrotów ze sprzedaży jak i kompleksowości oferty handlowej.

5. Rodzaje substancji niebezpiecznych, które mogą być przyczyną poważnej awarii

W ADAMA Manufacturing Poland S.A. stosowane i wytwarzane są niebezpieczne substancje chemiczne, w tym m.in.: dimetyloamina, chlor, trimetyloamina, dichloroetan. Substancje te mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia (właściwości toksyczne, rakotwórcze, szkodliwe, żrące), zagrożenia pożarowe (właściwości wybuchowe, palne czy utleniające) oraz zagrożenia dla środowiska. Na terenie zakładu stosowane i wytwarzane są również inne niebezpieczne substancje chemiczne, które ze względu na właściwości oraz stosowane ilości stanowią mniejsze zagrożenie.

Główne substancje chemiczne, które mogą stać się przyczyną poważnej awarii na terenie zakładu ADAMA Manufacturing Poland S.A.:

Nazwa substancji i mieszaniny niebezpiecznej	Kategoria zagrożenia*	Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia
Chlor	Ox. Gas 1; H270 Press. Gas Liq. Gas; H280 Acute Tox. 2; H330 Skin Irrit. 2; H315 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H335 Aquatic Acute 1; H400	Może spowodować lub intensyfikować pożar; utleniacz. Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. Wdychanie grozi śmiercią. Działa drażniąco na skórę. Działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
Trimetyloamina	Flam. Gas 1; H220 Press. Gas; H280 Acute Tox. 4; H332 Skin sens. 2; H315 Eye Dam. 1; H318 STOT SE 3; H332	Skrajnie łatwopalny gaz. Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem. Działa szkodliwie w następstwie wdychania. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
Dichloroetan:	Flam. Liq. 2; H225 Carc. 1B; H350 Acute Tox. 4; H302 Skin Irrit. 2; H315 Eye Irrit. 2; H319 STOT SE 3; H331	Wysoce łatwopalna ciecz i pary. Może powodować raka. Działa toksycznie w następstwie wdychania. Działa drażniąco na skórę. Działa szkodliwie po połknięciu. Działa drażniąco na oczy. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
Dimetyloamina	Flam. Liq. 1; H224 Acute Tox. 4; H332, H302 Skin Corr./Irrit. 1B; H314 Eye Dam./Irrit. 1; H314 STOT SE 3; H335 Aquatic Chronic 3; H412	Skrajnie łatwopalna ciecz i pary. Działa szkodliwie w następstwie wdychania. Działa szkodliwie po połknięciu. Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

*Oznaczenia zagrożeń zgodnie z klasyfikacją zawartą w Rozporządzeniu PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006

6. Informacje odnoszące się do charakteru zagrożenia poważną awarią, zawierające jej potencjalne skutki w odniesieniu do ludności i środowiska

W przypadku uwolnienia substancji niebezpiecznej z instalacji technologicznej, znajdującej się w zakładzie ADAMA Manufacturing Poland S.A. może dojść do powstania awarii przemysłowych, które są bezpośrednią przyczyną zagrożenia chemicznego. Rodzaj zagrożenia zależy od wielu czynników, a przede wszystkim od właściwości uwalnianej substancji, ilości, stanu skupienia, warunków procesowych, rodzaju i sposobu uwolnienia oraz możliwych oddziaływań ze środowiskiem.

Ogólnie awarie, które mogą wystąpić w ADAMA Manufacturing Poland S.A. można podzielić w następujący sposób:

- 1) **Emisja** - W momencie rozszczelnienia instalacji technologicznej i wydostania się substancji chemicznej do otoczenia, może dojść do rozprzestrzeniania się chmury gazowej stwarzającej zagrożenie toksykologiczne dla ludzi i środowiska. Chmura gazów przemieszcza się będzie zgodnie z kierunkiem wiatru, a stężenie substancji w powietrzu będzie malało wraz z oddalaniem się od źródła emisji. Negatywne skutki emisji toksycznych gazów mogą być odczuwalne w bardzo dużych odległościach od zakładu, sięgających nawet kilku kilometrów.
- 2) **Pożar** - W przypadku uwolnienia z instalacji technologicznej substancji palnych może dojść do wystąpienia pożaru, który będzie stwarzał zagrożenie dla ludzi oraz negatywnie oddziaływał na środowisko za sprawą promieniowania cieplnego i emisji gazów pożarowych. Obszar oddziaływania pożaru jest z reguły lokalny i ograniczony do terenu zakładu.
- 3) **Wybuch** - W razie uwolnienia z instalacji technologicznej substancji palnych, może powstać i rozprzestrzeniać się chmura gazowa o stężeniach w granicach wybuchowości. W sytuacji gdy chmura taka napotka na efektywne źródło zapłonu, nastąpić może eksplozja. W wyniku wybuchu powstaje fala nadciśnienia, która rozprzestrzenia się we wszystkich kierunkach. Siła oddziaływania fali nadciśnienia maleje wraz ze wzrostem odległości od miejsca wybuchu. Skutki wybuchów odczuwalne są głównie w najbliższym sąsiedztwie miejsca eksplozji, jednak mogą być słyszalne i powodować pewne straty również w większych odległościach od zakładu.

7. Informacje na temat środków bezpieczeństwa oraz sposobów ograniczania skutków awarii przemysłowej

W celu skutecznego zapobiegania awariom przemysłowym oraz w celu minimalizacji ich skutków w ADAMA Manufacturing Poland S.A. wdrożono, w ramach ogólnego systemu zarządzania jakością i środowiskiem, system bezpieczeństwa. Istotną część systemu bezpieczeństwa stanowią środki organizacyjne, na które składają się instrukcje i procedury wynikające lub bezpośrednio wprowadzane do stosowania Zarządzeniami Dyrektora Generalnego. Rodzaj i zakres instrukcji w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa w ADAMA Manufacturing Poland S.A. jest spójny z systemem bezpieczeństwa obowiązującym w PCC Rokita SA i wynika z porozumienia podpisanego pomiędzy zakładami.

Przedmiotem porozumienia, o którym mowa wyżej, jest ustalenie zasad współpracy w zakresie bezpieczeństwa technicznego, pożarowego, bhp oraz ochrony środowiska podmiotów gospodarczych korzystających z ogrodzonego terenu wyposażonego w jednolitą infrastrukturę techniczną. Na mocy wskazanego porozumienia strony zobowiązały się do przestrzegania jednolitych instrukcji i procedur w zakresie bezpieczeństwa technicznego, pożarowego, bhp i ochrony środowiska opracowanych i ustanowionych przez PCC Rokita SA.

Każda instalacja oraz proces technologiczny prowadzony w ADAMA Manufacturing Poland S.A. wyposażony został w odpowiednie środki bezpieczeństwa, których sposób działania oraz specyfika zależy w głównej mierze od stopnia występujących zagrożeń na poszczególnych instalacjach produkcyjnych.

Na system czynników ograniczających prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej oraz mających za zadanie zminimalizować skutki potencjalnej awarii składają się:

- precyzyjnie przypisane obowiązki w zakresie postępowania pracowników na wypadek awarii na wszystkich szczeblach organizacji;
- system szkoleń i zwiększania świadomości pracowników;
- kontrola operacyjna i monitorowanie pracy instalacji;
- system zarządzania zmianami;
- środki techniczne służące kontroli prowadzonych procesów i zapobieganiu awariom.

Ponadto na potrzeby sprawnego przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz prowadzenia ewentualnej akcji ratowniczej opracowano Wewnętrzny i Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy. Wewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy opisuje działania jakie podjęte zostaną przez służby zakładu, w tym przez Zakładową Służbę Ratowniczą, na terenie zakładu. Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy opisuje działania jakie podjęte zostaną przez jednostki Krajowego Systemu Ratowniczo Gaśniczego, w tym przez Państwową Straż Pożarną. Plan dostępny jest na stronie internetowej Komendy Wojewódzkiej PSP we Wrocławiu pod adresem internetowym www.kwpsp.wroc.pl.

8. Opis sposobu alarmowania o wystąpieniu awarii

System ostrzegania o ewentualnych sytuacjach awaryjnych w ADAMA Manufacturing Poland S.A., oparty jest na:

- syrenie alarmowej zlokalizowanej w PCC Rokita SA;
- wewnętrznych i zewnętrznych połączeniach telefonicznych, a w tym na telefonach komórkowych;
- ręcznych ostrzegaczach pożarowych (ROP), podłączonych do centrali sygnalizacji pożarowej znajdującej się u Dyspozytora Zakładu PCC Rokita SA;
- systemie elektronicznych syren alarmowych rozmieszczonych na terenie miasta i gminy Brzeg Dolny.

8.1. Alarm dla ADAMA Manufacturing Poland S.A. i terenu miasta Brzeg Dolny:

Dyspozytor Zakładu - w przypadku, kiedy strefa zagrożenia, spowodowanego awarią, wykracza lub może wykroczyć poza teren ADAMA Manufacturing Poland S.A. - zobowiązany jest nadać odpowiedni, wcześniej przygotowany lub podany w trybie live, komunikat alarmowy

za pomocą odpowiednich syren wchodzących w skład systemu elektronicznych syren alarmowych. W przypadku awarii ww. systemu syren Dyspozytor Zakładu uruchamia mechaniczną syrenę alarmową znajdującą się na terenie zakładu.

Alarm o skażeniu ogłasza się:

- komunikatami głosowymi nadawanych przez system elektronicznych syren alarmowych,
- syreną alarmową - dźwięki trwające 10 sekund, powtarzane przez 3 minuty, przerwy między dźwiękami wynoszą 25-30 sekund,
- przy pomocy radiowozów Policji i wozów Straży Pożarnej,
- w inny dostępny sposób.

Odwołanie alarmu o skażeniach – po zlikwidowaniu awarii - dokonywane jest przy pomocy tych samych środków, a w przypadku syreny alarmowej dźwiękiem ciągłym trwającym 3 minuty.

8.2. Alarm oraz komunikaty ostrzegawcze dla ludności znajdujących się poza terenem miasta Brzeg Dolny:

RODZAJE ALARMÓW, SYGNAŁY ALARMOWE*

Lp.	Rodzaj alarmu	Sposób ogłoszenia alarmów		
		akustyczny system alarmowy	środki masowego przekazu	wizualny sygnał alarmowy
1	Ogłoszenie alarmu	Sygnał akustyczny – modulowany dźwięk syreny w okresie trzech minut	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Ogłaszam alarm (podać przyczynę, rodzaj alarmu itp) dla.....	Znak żółty w kształcie trójkąta lub w uzasadnionych przypadkach innej figury geometrycznej
2	Odwołanie alarmu	Sygnał akustyczny – ciągły dźwięk syreny w okresie trzech minut	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Uwaga! Odwołuję alarm (podać przyczynę, rodzaj alarmu itp) dla.....	-

*Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 7 stycznia 2013 r. w sprawie systemów wykrywania skażeń i powiadamiania o ich wystąpieniu oraz właściwości organów w tych sprawach.

KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE*

Lp.	Rodzaj komunikatu	Sposób ogłoszenia komunikatu		Sposób odwołania komunikatu	
		akustyczny system alarmowy	środki masowego przekazu	akustyczny system alarmowy	środki masowego przekazu
1	Uprzedzenie o zagrożeniu skażeniami	-	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Osoby znajdujące się na terenie..... około godz min może nastąpić skażenie (podać rodzaj skażenia) w kierunku (podać kierunek)	-	Powtarzana trzykrotnie zapowiedź słowna: Uwaga! Uwaga! Odwołuję uprzedzenie o zagrożeniu (podać rodzaj skażenia) dla

*Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 7 stycznia 2013 r. w sprawie systemów wykrywania skażeń i powiadamiania o ich wystąpieniu oraz właściwości organów w tych sprawach.

9. Sposób postępowania ludności zamieszkującej lub przebywającej w okolicach zakładu w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej

W sytuacji wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, której skutki mogą być odczuwalne poza terenem zakładu, uruchomione zostaną procedury zarządzania kryzysowego.

Zalecenia dotyczące postępowania ludności na wypadek wystąpienia awarii przemysłowej przedstawione zostały w opracowanej i przekazanej Burmistrzowi Brzegu Dolnego „Instrukcji o postępowaniu ludności na wypadek zagrożenia chemicznego” celem podania jej do publicznej wiadomości na terenie miasta i gminy Brzeg Dolny.

INSTRUKCJA

O POSTĘPOWANIU LUDNOŚCI NA WYPADEK ZAGROŻENIA CHEMICZNEGO

Produkcja, magazynowanie i transport niebezpiecznych materiałów chemicznych wiąże się z możliwością ich wydostania do otoczenia, stwarzając zagrożenie dla ludności i środowiska. Skażenie może rozprzestrzeniać się zgodnie z kierunkiem wiatru. Substancje chemiczne powodują zatrucie organizmu głównie poprzez drogi oddechowe.

Będąc świadkiem zdarzenia z udziałem niebezpiecznej substancji chemicznej powiadom natychmiast:

- straż pożarną – tel. **998**
- policję – tel. **997**
- ogólny telefon alarmowy – tel. **112**
- Gminne Centrum Zarządzania Kryzysowego (telefon właściwy dla danej gminy).

I. OGŁOSZENIE ALARMU

Sposób alarmowania opisano w punktach 8.1 i 8.2.

PAMIĘTAJ!

PO USŁYSZENIU SYGNAŁU ALARMOWEGO NALEŻY DZIAŁAĆ SZYBKO ALE ROZWAŻNIE I BEZ PANIKI.

II. POSTĘPOWANIE PO OGŁOSZENIU ALARMU

1. Zachować spokój i dyscyplinę oraz ściśle podporządkować się poleceniom kierownictwa akcji ratunkowej;
2. Podjąć niezbędne czynności w celu ochrony przed skażeniami tj.:
 - zabrać do mieszkań dzieci i osoby niepełnosprawne, a zwierzęta gospodarskie do ich pomieszczeń.
 - zawiadomić o alarmie sąsiadów – mogli go nie usłyszeć;
 - wyłączyć klimatyzację, wentylację, ogrzewanie nawiewowe, itp.;
 - w pomieszczeniach mieszkalnych i gospodarskich zamknąć szczelnie drzwi, okna i otwory wentylacyjne, oraz dodatkowo je doszczelnić za pomocą dostępnych środków tj. taśm klejących, mokrych ręczników, koców, prześcieradeł itp.;
 - przygotować środki ochrony dróg oddechowych:
 - dla ludzi np. maski p/gazowe, zwilżone wodą maski tkaninowe, maseczki wykonane z waty, gazy, chustki itp.;
 - dla zwierząt zwilżone worki, tkaniny lub inne zabezpieczenia;
 - wygasić i nie używać otwartych źródeł ognia (np. junkersy, piece, papierosy itp.);
 - przygotować się do ewentualnej ewakuacji (przygotować niezbędny bagaż, leki, zapas żywności, dokumenty osobiste, latarkę elektryczną, baterie, telefon komórkowy wraz z ładowarką itp.);
 - zabezpieczyć produkty żywnościowe i przygotować zapas wody;
 - prowadzić nasłuch przekazywanych komunikatów radiowych i telewizyjnych w programach lokalnych;
 - jak zajdzie potrzeba założyć posiadane środki ochrony dróg oddechowych;
 - po ogłoszeniu ewakuacji zabezpieczyć mieszkanie, a opuszczając je wyłączyć wszystkie odbiorniki elektryczne i zamknąć;
 - w pomieszczeniach publicznych podporządkować się poleceniom administratora, właściciela lub osoby upoważnionej.
3. W przypadku znalezienia się w bezpośredniej strefie skażenia należy:
 - za pomocą dostępnych środków (maska p/gazowa, wilgotna maska tkaninowa, maseczka wykonana z waty, gazy, chustka itp.) ochronić drogi oddechowe;
 - najkrótszą drogą tj. prostopadle do kierunku wiatru opuścić teren skażony;
 - dalej postępować jak w punkcie 1.

III. UDZIELANIE PIERWSZEJ POMOCY OSOBIE POSZKODOWANEJ

- wynieść osobę poszkodowaną z pomieszczenia lub rejonu skażenia, pamiętając jednocześnie o własnym bezpieczeństwie;
- zdjąć skażoną odzież i ją odizolować;
- umyć ciało dużą ilością czystej wody (nie wycierać!);
- zapewnić poszkodowanemu dopływ świeżego powietrza;
- oczy płukać przy podwiniętych powiekach (zdjąć ewentualne soczewki kontaktowe);
- zapewnić ochronę przed oziębieniem lub przegrzaniem;
- nieprzytomnemu nie podawać płynów ani pokarmów;

- wezwać pomoc lekarską, pogotowie ratunkowe (tel. **999**) lub zapewnić transport do lekarza.

IV. ODWOŁANIE ALARMU

Sposób odwołania alarmu opisano w punktach 8.1 i 8.2.

V. POSTĘPOWANIE PO ODWOŁANIU ALARMU

1. Ściśle stosować się do poleceń kierownictwa akcji ratunkowej.
2. W razie wystąpienia skażeń poddać się zabiegom sanitarnym oraz przeprowadzić odkażanie odzieży.

Nie spożywać produktów i nie pić płynów, które mogły ulec skażeniu, przed ich odkażeniem, zgodnie z zaleceniami władz sanitarnych. W taki sam sposób postępować z karmą i wodą dla zwierząt hodowlanych, bowiem chroniąc je, chronimy własne zdrowie i życie.

10. Potwierdzenie, że prowadzący zakład podjął odpowiednie działania przygotowujące zakład do współpracy ze służbami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo i reagowanie na wypadek poważnej awarii przemysłowej

W przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa pracowników, ludności i środowiska naturalnego Dyspozytor Zakładu wraz z Zakładową Służbą Ratowniczą ściśle współpracują z zewnętrznymi służbami ratowniczymi.

O zaistniałej sytuacji, z udziałem substancji niebezpiecznych niezwłocznie informowane są odpowiednie podmioty ratownicze:

- Stanowisko Kierowania Komendanta Wojewódzkiego;
- Stanowisko Kierowania Komendanta Powiatowego w Wołowie;
- Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska we Wrocławiu;
- Gminne Centrum Zarządzania Kryzysowego w Brzegu Dolnym.

oraz dodatkowo:

- Komisariat Policji w Brzegu Dolnym;
- Centrum Zarządzania Kryzysowego Wojewody Dolnośląskiego.

Ponadto zgodnie z obowiązującym prawem w zakładzie ADAMA Manufacturing Poland S.A. w Brzegu Dolnym przeprowadzane są kontrole prowadzone przez organy administracji państwowej, w tym kontrole mające na celu sprawdzenie stanu bezpieczeństwa i warunków pracy w zakładzie.

Kontrole prowadzone są między innymi przez:

- Państwową Straż Pożarną;
- Inspekcję Ochrony Środowiska;
- Państwową Inspekcję Sanitarną;
- Państwową Inspekcję Pracy.

11. Informacja na temat Planu Operacyjno-Ratowniczego dotyczącego terenu poza zakładem

Zgodnie z ustawą Prawo Ochrony Środowiska (art. 261 ust. 1 pkt. 2) w celu umożliwienia opracowania Zewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego prowadzący zakład ADAMA Manufacturing Poland S.A. w Brzegu Dolnym opracował i dostarczył Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej niezbędnych informacji do sporządzenia tego planu.

Na podstawie udzielonych informacji od prowadzącego zakład ADAMA Manufacturing Poland S.A. Dolnośląski Komendant Wojewódzki Państwowej Straży Pożarnej opracował Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy. Zewnętrzny Plan Operacyjno-Ratowniczy opisuje działania jakie podjęte zostaną przez jednostki Krajowego Systemu Ratowniczo Gaśniczego, w tym przez Państwową Straż Pożarną. Plan dostępny jest na stronie internetowej Komendy Wojewódzkiej PSP we Wrocławiu.

12. Źródło dalszych informacji dotyczących bezpieczeństwa zakładu ADAMA Manufacturing Poland S.A. w Brzegu Dolnym, z zastrzeżeniem zachowania poufności przewidzianego wymaganiami dotyczącymi ochrony informacji niejawnych

Wszelkie dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz zasad postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej w ADAMA Manufacturing Poland S.A., uzyskać można w Biurze Bezpieczeństwa i Prewencji PCC Rokita SA.

Osoby do kontaktu na stronie:

http://www.pcc.rokita.pl/bazy/www.nsf/id/PL_Kontakt_1