

# NUTRICHELATES® BORO

FERTILIZANTE INORGÁNICO / LÍQUIDO EN SOLUCIÓN

**NutriChelates® Boro** es un Fertilizante Inorgánico con co-formulantes de alta calidad y solubilidad que permite una óptima absorción del nutriente. Absorción Foliar.

## COMPOSICIÓN

Boro (B).....13 % p/v

## METALES PESADOS

Cadmio <0.1 mg/kg, Arsénico <0.2 mg/kg, Mercurio <0.5 mg/kg, Plomo <0.5 mg/kg

## PARÁMETROS FÍSICOQUÍMICOS

Densidad a 20° C: 1360 g/L

pH 20° C al 0.1%: 8,9

pH 20° C al 10%: 8,5

Solubilidad: 100% soluble

**PRODUCTO NO AUTORIZADO PARA AGRICULTURA ORGÁNICA.**

N° Lote:

Fecha Venc.:



### Fabricado por:

Adama Chile S.A  
Camino Catemito 1990,  
Camino interior,  
San Bernardo. Santiago, Chile

### Distribuido por:

Adama Chile S.A  
Camino Catemito 2800.  
Lote A2, Santa Gabriela.  
Calera de Tango – Santiago, Chile.

**NO INFLAMABLE - NO CORROSIVO - NO EXPLOSIVO**



DATAMATRIX 5X2 CM

**15 lt.** CONTENIDO  
NETO

# NUTRICHELATES® BORO

FERTILIZANTE INORGÁNICO / LÍQUIDO EN SOLUCIÓN

| Cultivo   | Dosis L/ha | Momento y N° de aplicaciones   |
|---|------------|--|
| Uva de mesa, Vid vinífera, Cerezos, Ciruelos, Duraznos, Nectarinos, Damascos, Kiwi, Manzanos, Perales, Cítricos, Paltos, Arándanos, Frambuesas, Mora, Avellano Europeo, Nogales, Almendros, Olivos. | 1 - 2      | Aplicar desde pre-floración cada 7 a 10 días, 1 a 4 aplicaciones por temporada dependiendo de los requerimientos de cada cultivo.  |
| Tomate, Lechuga, Zapallo, Sandías, Melones, Berenjenas, Cebollas, Brócoli, Coliflor, Pepino, Pimentón, Papa.  | 1 - 2      | Aplicar desde el inicio de crecimiento vegetativo cada 7 a 10 días, 1 a 4 aplicaciones dependiendo del requerimiento cultivo.  |
| Trigo, Avena, Maíz, Cebada, Raps  | 1 - 2      | Se puede aplicar desde el inicio de desarrollo del cultivo cada 7 a 10 días a requerimientos del productor, 1 a 4 veces por temporada. Mojamiento de referencia entre 100 a 200 L/Ha |

**Método de preparación:** Agitar bien antes de usar. Diluir con suficiente agua para obtener un cubrimiento uniforme. **Forma de Aplicación:** NutriChelates® Boro puede ser aplicado vía terrestre o vía aérea. Lluvias fuertes o irrigación aérea durante las 4 horas siguientes a la aplicación pueden reducir su efectividad. Para resultados óptimos, aplicar en horas tempranas de la mañana o en las últimas horas de la tarde. **Incompatibilidad:** Este producto es compatible con la mayoría de los agroquímicos de uso común. Sin embargo, dada la gran variabilidad de formulaciones existentes, es recomendable hacer una mezcla previa, a escala. **Fitotoxicidad:** No es fitotóxico si se utiliza de acuerdo a las instrucciones de uso indicadas. Algunas variedades de Prunus (ciruelos, nectarinos, durazneros, etc.) son sensibles a la aplicación de productos foliares. Por lo anterior se recomienda hacer una pequeña prueba de campo antes de aplicar a dichas especies a gran escala. **Condiciones de Almacenamiento:** Mantener el producto en un lugar fresco y aireado, bien cerrado, en su envase original y etiquetado, a temperaturas menores a 43°C. Evitar el congelamiento.

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:** Cuando se use, no comer, beber ni fumar. Lavar la ropa contaminada antes de volver a usarla. Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales. La ropa de trabajo contaminada no se debe permitir fuera del lugar de trabajo. Se recomienda la limpieza regular de los equipos, el área de trabajo y la vestimenta. Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Quitarse toda la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla. Usar guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. Alejar los animales domésticos y personas extrañas. Después del trabajo, cambiar y lavar la ropa de trabajo. Lavarse prolijamente con agua limpia y jabón antes de comer, beber, fumar o ir al baño, o después del trabajo. No comer, beber o fumar durante la manipulación y aplicación del producto. **Elementos de Protección Personal:** **Protección Respiratoria:** En caso de ventilación, insuficiente, usar equipo respiratorio adecuado. **Protección de Manos:** Guantes resistentes a productos químicos. **Protección Ojos:** Gafas de seguridad. **Protección Corporal:** Overall impermeable y botas de goma. **Primeros auxilios:** En todos los casos que se presenten a continuación, se debe llevar al afectado a un centro asistencial lo más rápido posible, presentando la etiqueta del producto al profesional de la salud a cargo. **Contacto con los ojos:** Lavar inmediatamente con agua por 15 minutos, manteniendo los párpados bien separados y levantados. En el caso que el afectado utilice lentes de contacto, removerlos después de los primeros 5 minutos y luego continuar con el enjuague. Llamar a un médico o centro de intoxicaciones. **Ingestión:** Llamar a un centro médico. Administrar pequeñas cantidades de agua. NO INDUCIR EL VÓMITO. **Contacto con la piel:** Retirar ropa y zapatos contaminados. Lavar con abundante agua limpia y jabón y minuciosamente entre pelo, uñas y pliegues cutáneos. Lavar la ropa contaminada antes de volver a usar. Si los síntomas persisten, llamar a un médico o un centro de intoxicaciones. **Inhalación:** Trasladar al afectado al aire libre. Si la respiración es irregular o se detiene, administrar respiración artificial. Si la persona se encuentra mal, llamar a un médico o centro de intoxicaciones. **Síntomas de intoxicación:** Irritación de los ojos (enrojecimiento). Ingestión: dolor abdominal, confusión, convulsiones, mareos, dolor de cabeza, náuseas, pérdida del conocimiento. **Antídoto:** No se conoce antídoto específico. **Tratamiento médico de Emergencia:** Tratamiento sintomático y de soporte.

**Riesgos ambientales:** No posee riesgos ambientales. No aplicar directamente a corrientes de agua y no contaminar corrientes de agua.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS INEXPERTAS. EN CASO DE INTOXICACIÓN MOSTRAR LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD. NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS. NO LAVAR LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RÍOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA.**

**Teléfonos de emergencia:** Adama Chile: 562 28550048. CITUC (Convenio CITUC/AFIPA): 562 26353800.

**NOTA AL COMPRADOR:** Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según nuestras instrucciones, se presta para los fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por cualquier causa como consecuencia del uso y almacenamiento distintos a lo indicado en esta etiqueta. Nos hacemos responsables de la calidad constante del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además, garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta que el producto se sustrae de nuestro control directo.